

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	2
ОБЩИЙ ВИД	2
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	3
ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ	4
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	4
МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ	4
ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	9
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	9
ПРИЛОЖЕНИЯ	10

УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА

МЕХАНИЧЕСКАЯ «МИНИДОК»



Инструкция по монтажу и эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	2
2. ОБЩИЙ ВИД	2
3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	3
4. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ	4
5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	4
6. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ	4
7. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	9
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	9
ПРИЛОЖЕНИЯ	10

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящая инструкция предназначена для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и техническим обслуживанием уравнительной платформы механической «Минидок». Инструкция является сводом правил для безопасной эксплуатации и технического обслуживания уравнительной платформы. Изготовитель не осуществляет непосредственного контроля за работой оборудования, его обслуживанием и размещением. Всю ответственность за безопасность эксплуатации и техническое обслуживание оборудования несет оператор. Оператор несет ответственность за изучение и правильное понимание инструкции перед началом работы.

Уравнительная платформа механическая «Минидок» предназначена для осуществления доступа из зоны склада в кузов автомобиля.

Установку, эксплуатацию и техническое обслуживание должен проводить только квалифицированный персонал.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления.

Уравнительные платформы серии MDLM (S/E) соответствуют европейскому стандарту DIN EN1398 «Уравнительные платформы».

ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА

Подъемное оборудование

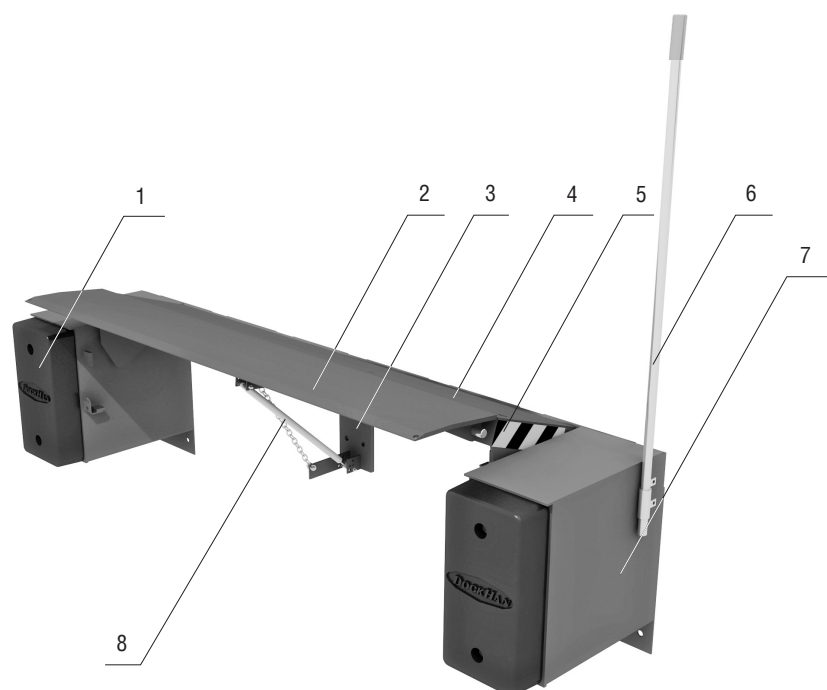
1. Вилочный погрузчик с минимальной грузоподъемностью 10 кН и длиной вилок не менее 1 000 мм.
2. Подъемный кран с минимальной грузоподъемностью 10 кН.

Оборудование для установки

1. Сварочный аппарат (5–200 А) или аналогичный.
2. Электроды для сварки 3 мм.
3. Перфоратор.
4. Набор ключей рожковых.

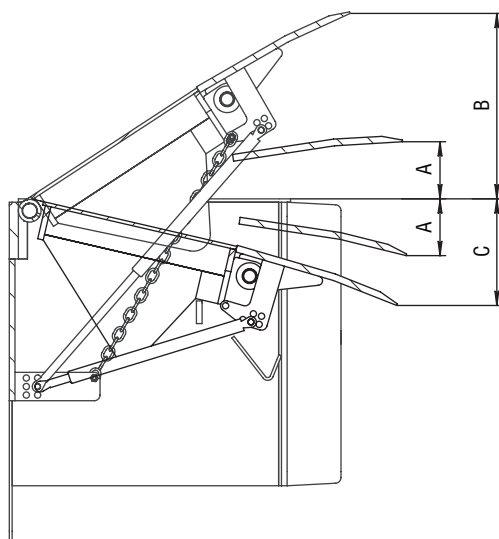
2. ОБЩИЙ ВИД

1. Бампер резиновый
2. Аппарель
3. Ферма
4. Крышка платформы
5. Сигнальные черно-желтые полосы
6. Рычаг
7. Правая и левая тумбы
8. Пружина газовая



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	6 000 кг (6 кН)
Максимальная точечная нагрузка	1,3 Н/мм ²
Класс очистки перед покраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Рабочий диапазон температур	от -30 до +50 °С



7°	A, мм	100
Максимально вверх	B, мм	320
Максимально вниз	C, мм	180

МАССА УРАВНИТЕЛЬНЫХ ПЛАТФОРМ

Артикул	MDLM516-(06)S	MDLM518-(06)S	MDLM520-(06)S	MDLM516-(06)E	MDLM518-(06)E	MDLM520-(06)E
Масса, кг	280	300	320	160	180	200

3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ПЕРЕД МОНТАЖОМ И ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ НЕОБХОДИМО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ



Запрещается использование не по назначению.

Обеспечьте достаточное освещение и хорошую видимость при эксплуатации уравнительной платформы.

Во время управления уравнительной платформой следите, чтобы в зоне работы не находились люди и грузы.

Будьте внимательны при работе с негабаритными, неустойчивыми или опасными грузами, а также в случае наличия препятствия в зоне уравнительной платформы.

Во время работы уравнительной платформы, ворота должны быть полностью открыты.

Убедитесь, что автомобиль припарковался в требуемом положении. При наличии риска скатывания автомобиля, зафиксируйте колеса при помощи стопоров колес.

Перед погрузкой/разгрузкой убедитесь, что аппарат по всей ширине лежит в кузове автомобиля. Минимальное расстояние захода аппарата в кузов автомобиля — 100 мм.

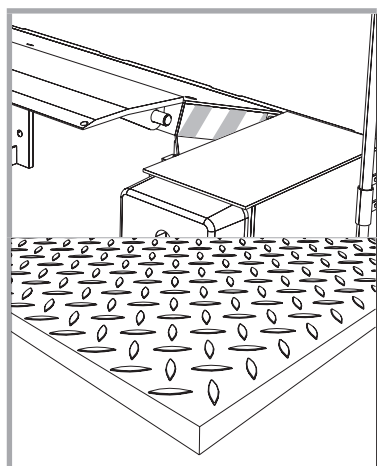
Для предотвращения травм во время установки, держитесь на безопасном расстоянии от уравнительной платформы.

При отсутствии работ, платформа должна находиться в парковочном положении.

Не кладите аппарат на встроенный лифт грузовика.

Не превышайте максимально допустимую величину рабочего диапазона ±100 мм.

4. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ



На боковые поверхности платформы нанесена черно-желтая маркировка, благодаря которой видно, что платформа находится выше уровня пандуса.

Верхний лист уравнивающей платформы выполнен из чечевичного листа для обеспечения наилучшего сцепления колес погрузчика с крышкой платформы.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

1. Платформа уравнивающая 1 шт.
2. Паспорт 1 шт.
3. Руководство по эксплуатации 1 шт.

6. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

При монтаже выполняйте все действующие правила безопасности. Установка уравнивающей платформы должна проводиться службой сервиса DoorHan либо службой дилера, уполномоченного DoorHan.

Для установки уравнивающей платформы в приямок или на пандус используйте вилочный погрузчик или кран.

Перед установкой обязательно проверьте соответствует ли чертежам пандус или приямок, куда будет установлена платформа, наличие необходимых закладных элементов*.

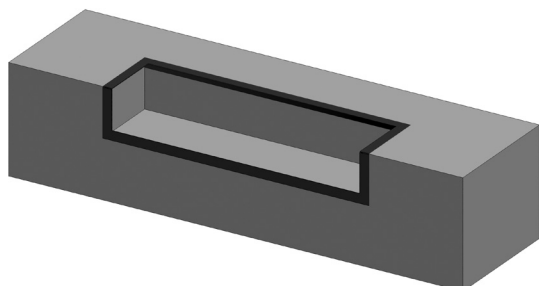
РАЗГРУЗКА

Проверьте, не была ли повреждена уравнивающая платформа при транспортировке. Всегда транспортируйте и храните уравнивающую платформу в горизонтальном положении, не допускайте ее падения. Одновременно поднимайте и разгружайте только одну уравнивающую платформу.

* См. раздел «Приложения».

ВСТРОЕННЫЙ МОНТАЖ

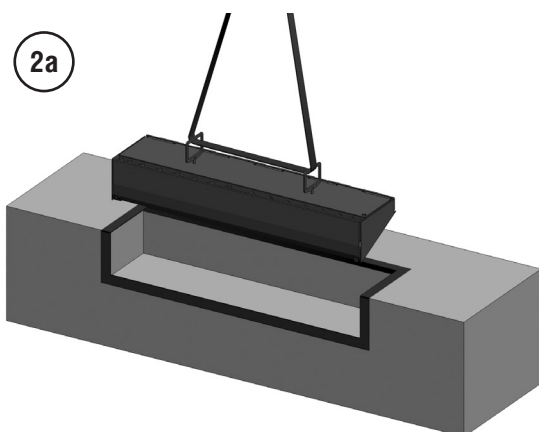
1



ПОДГОТОВКА ПРИЯМКА

Перед установкой платформы подготовьте приямок строго в соответствии с чертежами, которые предоставляет изготовитель. Все размеры, типы уравнильных платформ и приямков, а также рекомендации по выполнению приямков и пандусов приведены в разделе «Приложения».

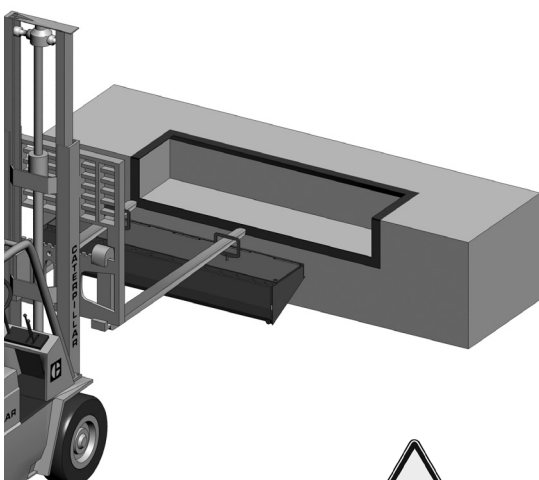
2a



УСТАНОВКА С ПОМОЩЬЮ КРАНА

Заверните в отверстия, имеющиеся в платформе грузоподъемные петли, входящие в комплект поставки. Используйте цепи или чалки соответствующей грузоподъемности для транспортировки платформы в нужное место.

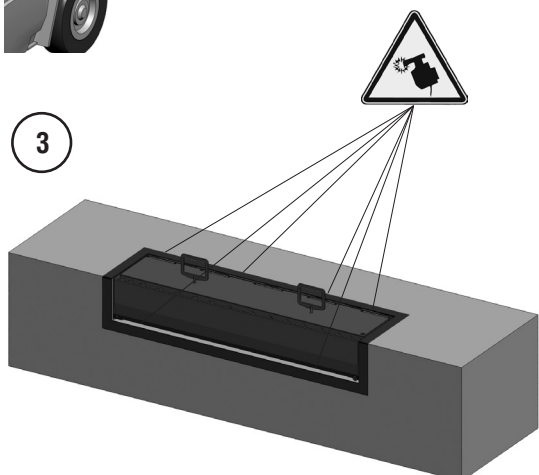
2б



УСТАНОВКА С ПОМОЩЬЮ ПОГРУЗЧИКА

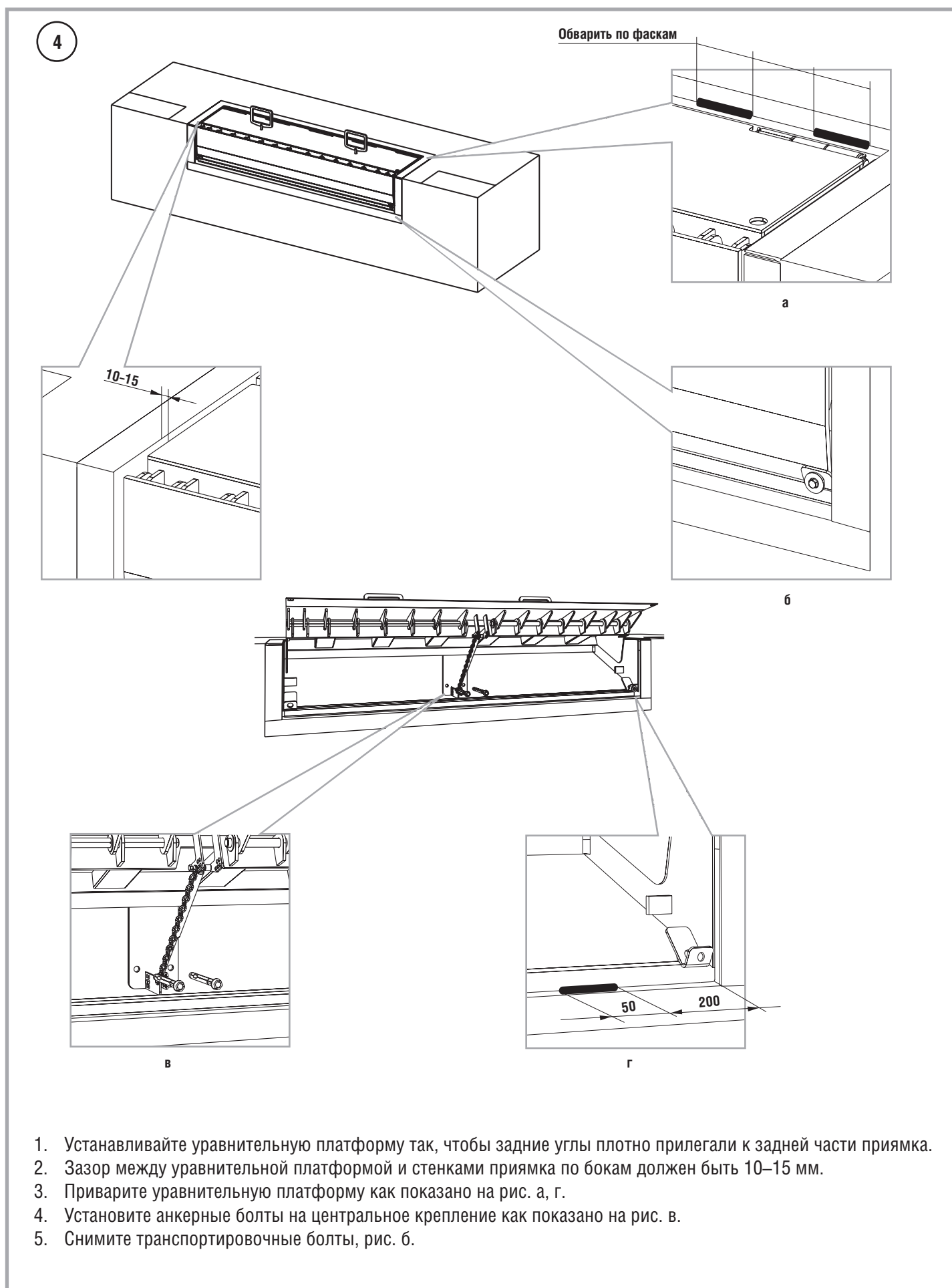
Заверните в отверстия, имеющиеся в платформе грузоподъемные петли, входящие в комплект поставки. Переместите платформу в нужное место с помощью погрузчика, вставив вилы в петли.

3



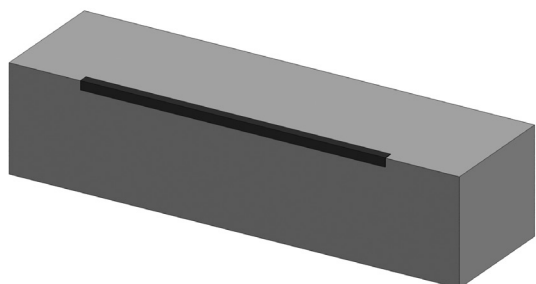
УСТАНОВКА

Зафиксируйте платформу при помощи сварки и анкерных болтов, как показано на рисунке 4 (стр. 6).



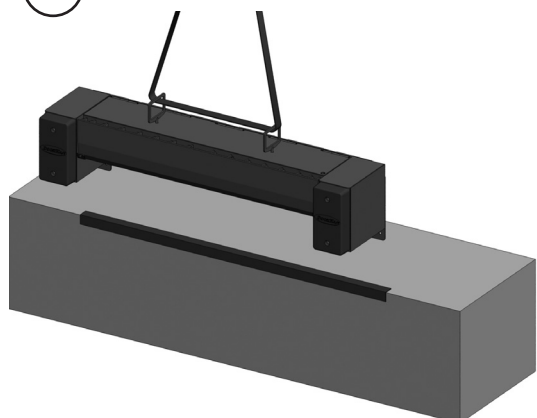
НАКЛАДНОЙ МОНТАЖ

1

**ПОДГОТОВКА ПАНДУСА**

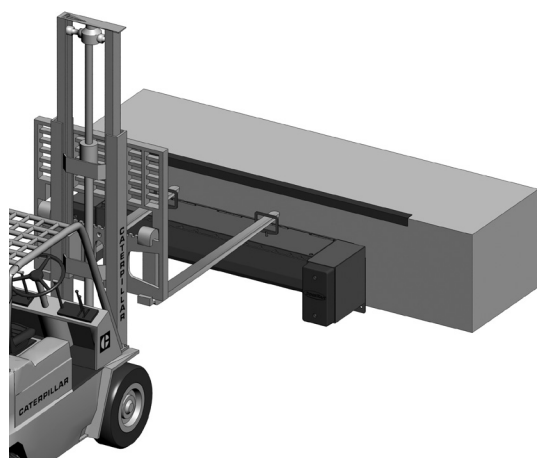
Перед установкой платформы подготовьте пандус строго в соответствии с чертежами, которые предоставляет изготовитель. Все размеры, типы уравнильных платформ и приемков, а также рекомендации по выполнению приемков и пандусов приведены в разделе «Приложения».

2a

**УСТАНОВКА С ПОМОЩЬЮ КРАНА**

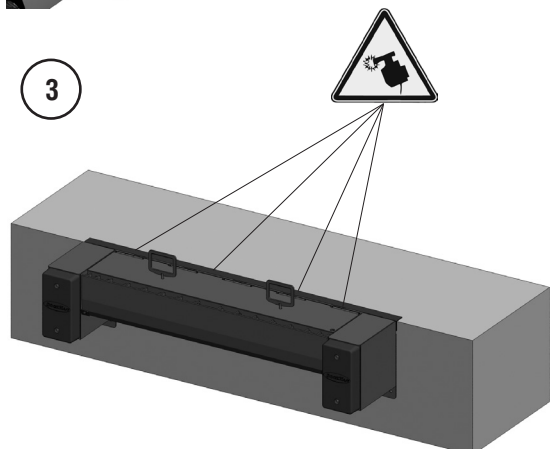
Заверните в отверстия, имеющиеся в платформе грузоподъемные петли, входящие в комплект поставки. Используйте цепи или чалки соответствующей грузоподъемности для транспортировки платформы в нужное место.

2б

**УСТАНОВКА С ПОМОЩЬЮ ПОГРУЗЧИКА**

Заверните в отверстия, имеющиеся в платформе грузоподъемные петли, входящие в комплект поставки. Переместите платформу в нужное место с помощью погрузчика, вставив вилы в петли.

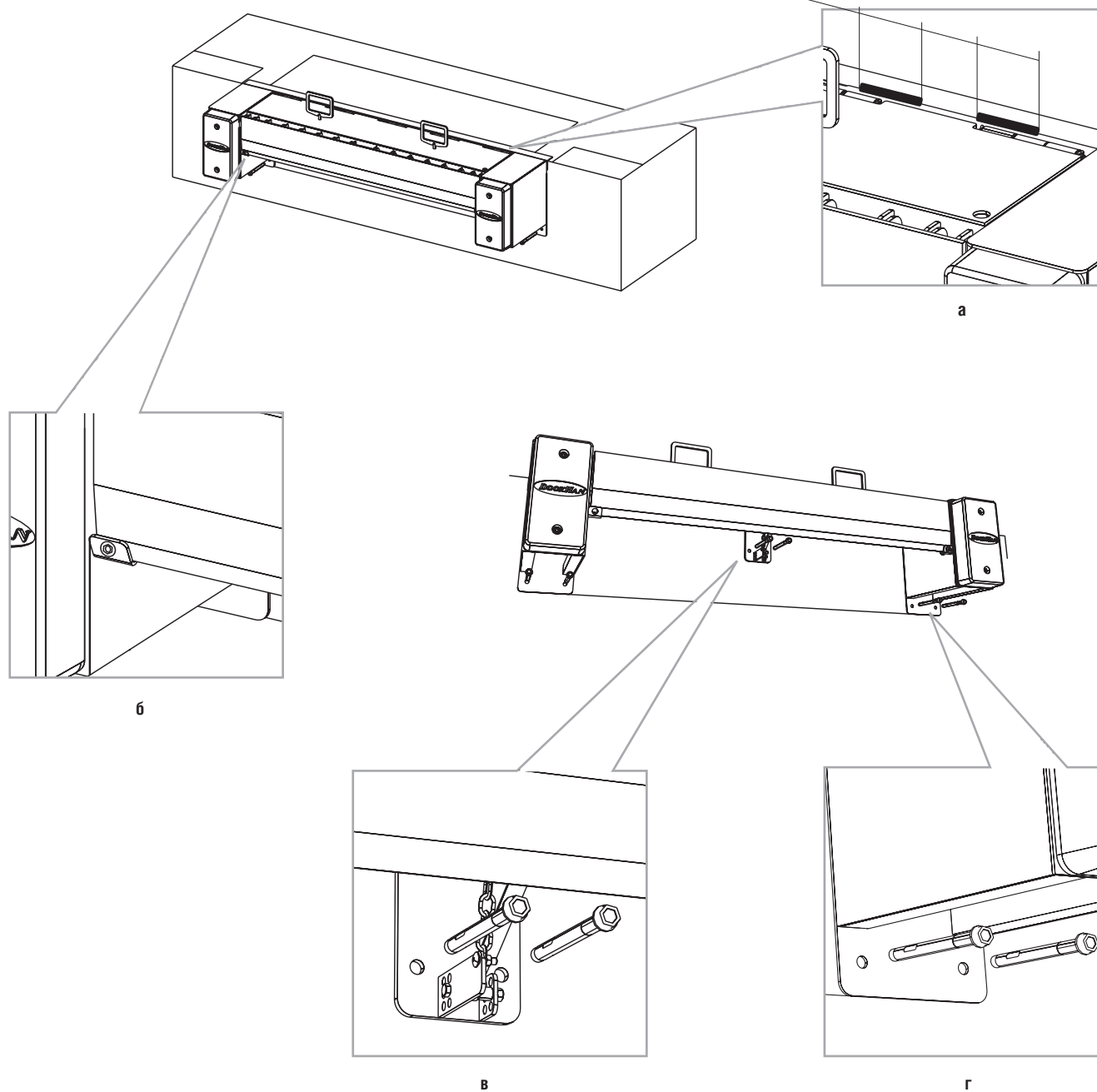
3

**УСТАНОВКА**

Зафиксируйте платформу при помощи сварки и анкерных болтов как показано на рисунке 4 (стр. 8).

4

Обварить по фаскам



1. Установите уравнительную платформу так, чтобы задний угол плотно прилегал к закладному элементу пандуса.
2. Приварите уравнительную платформу, как показано на рис. а.
3. Установите анкерные болты на боковые тумбы и центральное крепление, как показано на рис. в, г.
4. Снимите транспортировочные болты, рис. б.

7. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Установите уравнительную платформу на место в соответствии с рекомендациями, приведенными в п. 6. «Монтаж». При управлении уравнительной платформой соблюдайте следующие правила:



Не используйте уравнительную платформу, если в зоне работы находятся люди или посторонние предметы.

Следите, чтобы аппарат лежал в кузове по всей ширине и заходила в кузов не менее чем на 100 мм.

Не превышайте допустимую грузоподъемность. Грузоподъемность соответствует общему весу погрузчика с грузом и водителем.

Категорически запрещается поднимать платформу с лежащим на ней грузом.

После проведения работ незамедлительно переведите платформу в нерабочее (парковочное) положение.

Погрузчикам запрещается передвигаться по платформе со скоростью более 5 км/ч.

- Установите автомобиль с открытым кузовом напротив уравнительной платформы так, чтобы он уперся в резиновые бамперы. Зафиксируйте колеса для избежания нежелательных отъездов.
- Поднимите платформу, используя рычаг, размещенный в ножнах на правой тумбе. При этом аппарат откроется автоматически. Опустите плавно платформу в кузов автомобиля. Убедитесь, что аппарат лежит в кузове не менее чем на 100 мм.
- После погрузки/разгрузки необходимо вернуть платформу в парковочное положение. Для этого опустите платформу в крайнее нижнее положение и резко потяните рычаг на себя. Аппарат, поднимаясь вместе с платформой, закроется автоматически. Установите платформу в парковочное положение.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Частота технического обслуживания зависит от условий эксплуатации.

Во время технического обслуживания необходимо проверить:

1. Возможность восприятия сигнальной черно-желтой полосы, справа/слева.
2. Состояние сварочных швов, несущих профилей, муфт, валов несущей конструкции.

Частота технического обслуживания

Виды работ	Работа	Периодичность
Проверка общего состояния уравнительной платформы	Визуальный осмотр: <ul style="list-style-type: none"> • состояние сварочных швов • состояние профилей усиления • наличие ржавчины 	1 раз в 6 месяцев (более часто при необходимости)
Смазка шарниров	Смазка (Литол-24)	1 раз в 6 месяцев (более часто при необходимости)

9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1. Платформа не поднимается	— На платформе лежит груз — Неисправна газовая пружина	— Уберите груз с платформы — Замените пружину
2. Платформа не поднимается на требуемую высоту	— Попал посторонний предмет или задние шарниры без смазки	— Удалите посторонний предмет, смажьте проушины, отрегулируйте пружины подъема платформы
3. Аппарат не открывается	— Загрязнены передние проушины — Порвалась цепь	— Очистите передние проушины, смажьте смазкой Литол-24 — Замените цепь

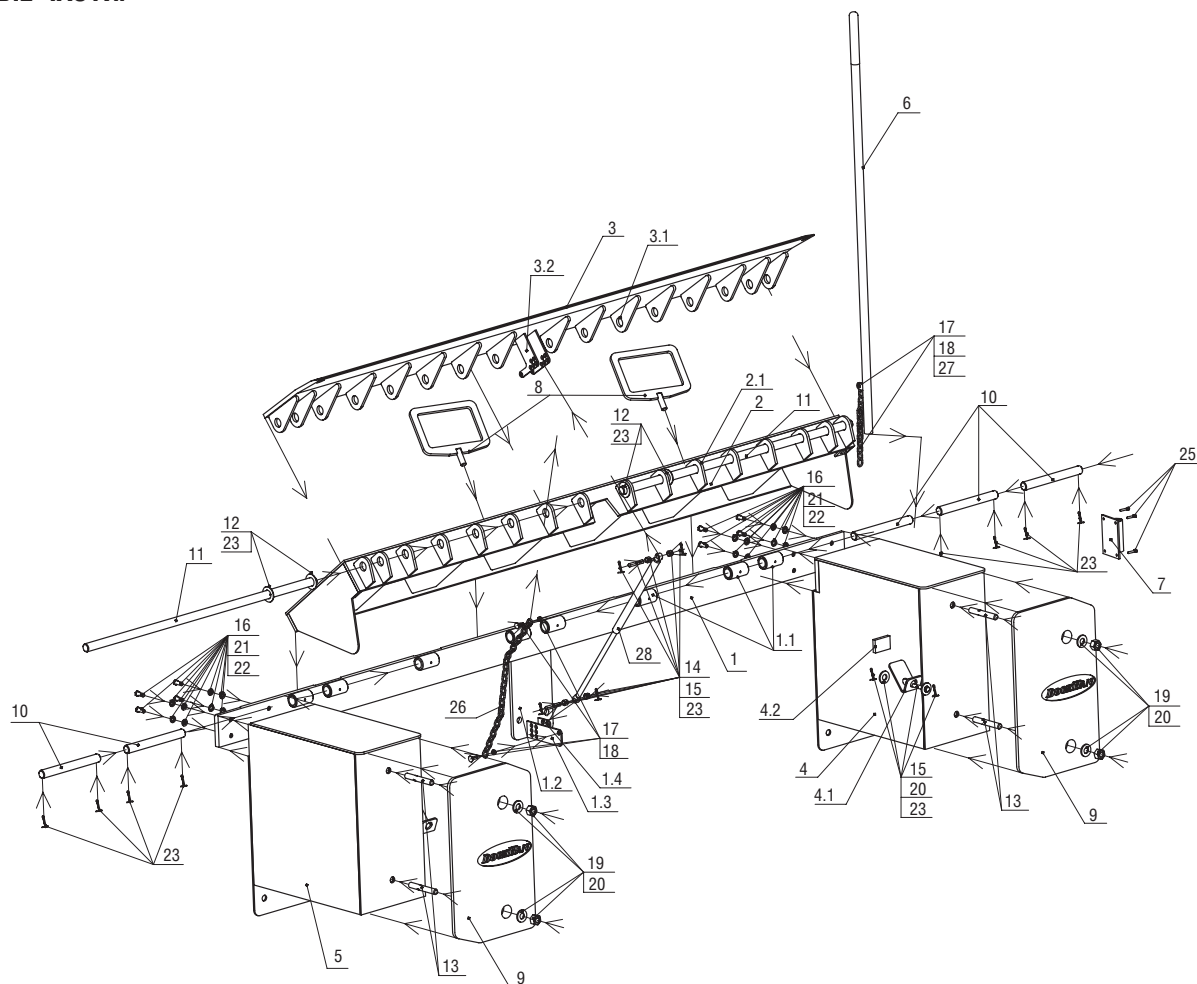
10. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1

ПЛАТФОРМА УРАВНИТЕЛЬНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ «МИНИДОК» ПОДВЕСНОГО ТИПА

МОДЕЛЬ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ MDLMS

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ:



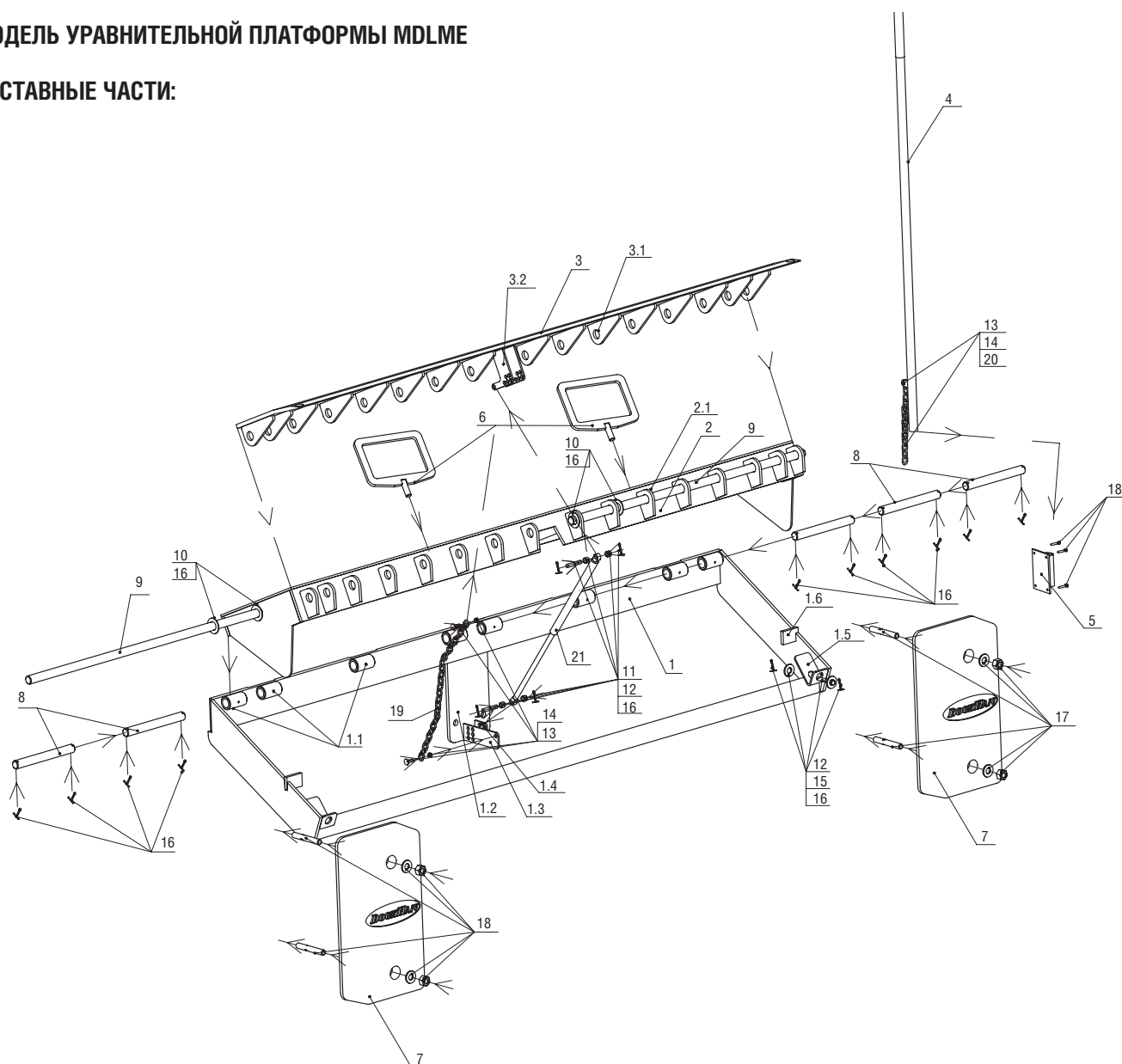
№	Наименование	MDLM516	MDLM518	MDLM520
1	Ферма в сборе	MDLM-16.1	MDLM-18.1	MDLM-20.1
1.1	Втулка 27×40×69	HDLHL02.102	HDLHL02.102	HDLHL02.102
1.2	Центральное крепление	MDLM-2.101	MDLM-2.101	MDLM-2.101
1.3	Планка 1	MDLM-2.102	MDLM-2.102	MDLM-2.102
1.4	Планка 2	MDLM-2.103	MDLM-2.103	MDLM-2.103
2	Платформа	MDLM-16.2	MDLM-18.2	MDLM-2.2
2.1	Петля платформы	MDLM-2.212	MDLM-2.212	MDLM-2.212
3	Аппарель в сборе 300 мм	MDLM-16.3	MDLM-18.3	MDLM-2.3
3.1	Петля платформы моденизированная	HDLHL02.205-1	HDLHL02.205-1	HDLHL02.205-1
3.2	Проушина	MDLM-2302	MDLM-2302	MDLM-2302
4	Тумба правая	MDLM-2.4	MDLM-2.4	MDLM-2.4
4.1	Упор тумбы	MDLM-2.404	MDLM-2.404	MDLM-2.404
4.2	Лист стальной г/к 10 мм (60×40 мм)	METL03	METL03	METL03
5	Тумба левая	MDLM-2.5	MDLM-2.5	MDLM-2.5
6	Рычаг	MDLM-2.6	MDLM-2.6	MDLM-2.6
7	Ножны	MDLM-2.44	MDLM-2.302	MDLM-2.302
8	Скоба монтажная в сборе	HDLHL13	HDLHL13	HDLHL13
9	Бампер резиновый 500×250×100 без анкерных болтов	OE06BA	OE06BA	OE06BA
10	Ось подъема платформы	HDLHLD01	HDLHLD01	HDLHLD01
11	Ось аппарели	HDLHL_B16 D02	HDLHL_B20D02	HDLHL_B18D02

№	Наименование	MDLM516	MDLM518	MDLM520
12	Шайба	HDLHLD05	HDLHLD05	HDLHLD05
13	Шпилька	MDLM-2.01	MDLM-2.01	MDLM-2.01
14	Втулка	MDLM-2.01	MDLM-2.02	MDLM-2.02
15	Ось пружины	MDLM-2.03	MDLM-2.03	MDLM-2.03
16	Болт M10×25 под ключ 14 с полной резьбой	DLM0104-1	DLM0104-1	DLM0104-1
17	Болт M8×30 с полной резьбой	DLM0130	DLM0130	DLM0130
18	Гайка M8 самоконтрящаяся	DHM0229	DHM0229	DHM0229
19	Гайка M16	DHM0203	DHM0203	DHM0203
20	Шайба 16×30	DHM0310	DHM0310	DHM0310
21	Шайба 10×20	DHM0302	DHM0302	DHM0302
22	Шайба 10 гройверния	DHM0308	DHM0308	DHM0308
23	Шплинт 4,0×40	DHM0401	DHM0401	DHM0401
24	Болт анкерный 16×300 (в комплекте)	DHM0151	DHM0151	DHM0151
25	Саморез 6,3×25 мм по металлу (в комплекте)	14019	4019	4019
26	Цепь ручного привода L = 500 мм.	25020-1	25020-1	25020-1
27	Цепь ручного привода L = 1000 мм.	25020-1	25020-1	25020-1
28	Пружина газовая 01625	01625064/900N	01625064/1050N	01625064/1200N

ПЛАТФОРМА УРАВНИТЕЛЬНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ «МИНИДОК» ВСТРОЕННОГО ТИПА

МОДЕЛЬ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ MDLME

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ:



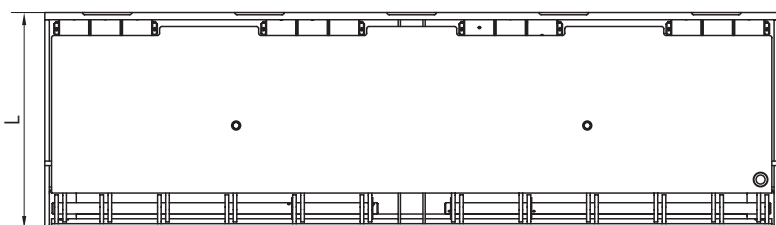
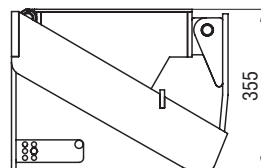
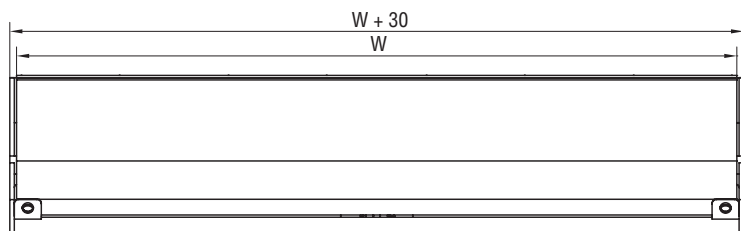
№	Наименование	MDLM516E	MDLM518E	MDLM520E
1	Ферма в сборе	MDLM-16.1E	MDLM-18.1E	MDLM-20.1E
1.1	Втулка 27×40×69	HDLHL02.102	HDLHL02.102	HDLHL02.102
1.2	Центральное крепление	MDLM-2.101	MDLM-2.101	MDLM-2.101
1.3	Планка 1	MDLM-2.102	MDLM-2.102	MDLM-2.102
1.4	Планка 2	MDLM-2.103	MDLM-2.103	MDLM-2.103
1.5	Упор тумбы	MDLM-2.404	MDLM-2.404	MDLM-2.404
1.6	Лист стальной г/к 10 мм (60×40 мм)	METL03	METL03	METL03
2	Платформа	MDLM-16.2	MDLM-18.2	MDLM-2.2
2.1	Петля платформы	MDLM-2.212	MDLM-2.212	MDLM-2.212
3	Аппарель в сборе 300 мм	MDLM-16.3	MDLM-18.3	MDLM-2.3
3.1	Петля платформы модернизированная	HDLHL02.205-1	HDLHL02.205-1	HDLHL02.205-1
3.2	Проушина	MDLM-2.302	MDLM-2.302	MDLM-2.302
4	Рычаг	MDLM-2.6	MDLM-2.6	MDLM-2.6
5	Ножны	MDLM-244	MDLM-2.302	MDLM-2.302
6	Скоба монтажная в сборе	HDLHL13	HDLHL13	HDLHL13
7	Бампер резиновый 500×250×100 без анкерных болтов (в комплекте)	OE06 BA	OE06 BA	OE06BA

№	Наименование	MDLM516E	MDLM518E	MDLM520E
8	Ось подъема платформы	HDLHLD01	HDLHLD01	HDLHLD01
9	Ось аппарели	HDLHL_B16D02	HDLHL_B20D02	HDLHL_B18D02
10	Шайба	HDLHLD05	HDLHLD05	HDLHLD05
11	Врулка	MDLM-2.01	MDLM-2.02	MDLM-2.02
12	Ось пружины	MDLM-2.03	MDLM-2.03	MDLM-2.03
13	Болт М8×30 с полной резьбой	DLM0130	DLM0130	DLM0130
14	Гайка М8 самоконтрящаяся	DHM0229	DHM0229	DHM0229
15	Шайба 16×30	DHM0310	DHM0310	DHM0310
16	Шплинт 4,0×40	DHM0401	DHM0401	DHM0401
17	Болт анкерный 16×300 (в комплекте)	DHM0151	DHM0151	DHM0151
18	Саморез 6,3×25 мм по металлу (в комплекте)	14019	4019	4019
19	Цепь ручного привода L = 500 мм.	25020-1	25020-1	25020-1
20	Цепь ручного привода L = 1000 мм.	25020-1	25020-1	25020-1
21	Пружина газовая 01625	01625064/900N	01625064/1050N	01625064/1200N

Приложение 2

ПЛАТФОРМА УРАВНИТЕЛЬНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ «МИНИДОК» ВСТРОЕННОГО ТИПА

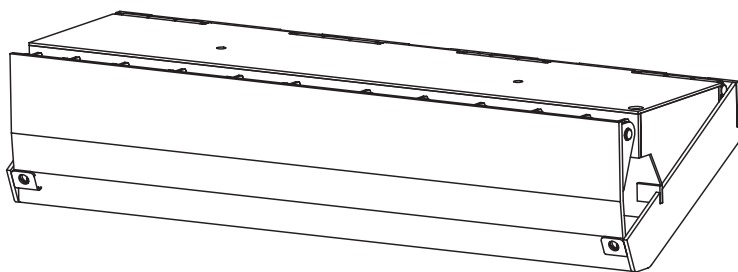
МОДЕЛЬ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ MDLME



РАЗМЕРЫ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ

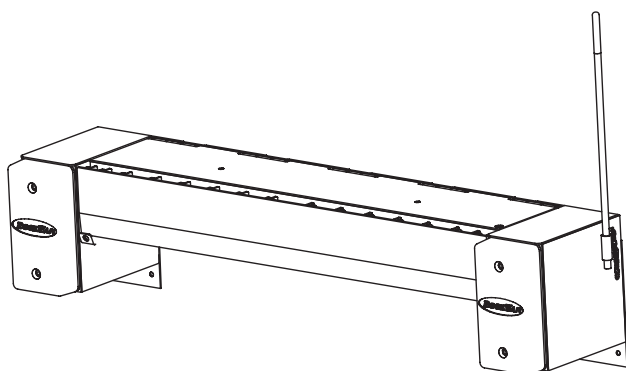
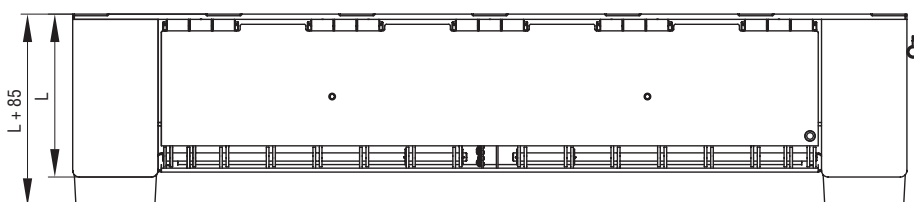
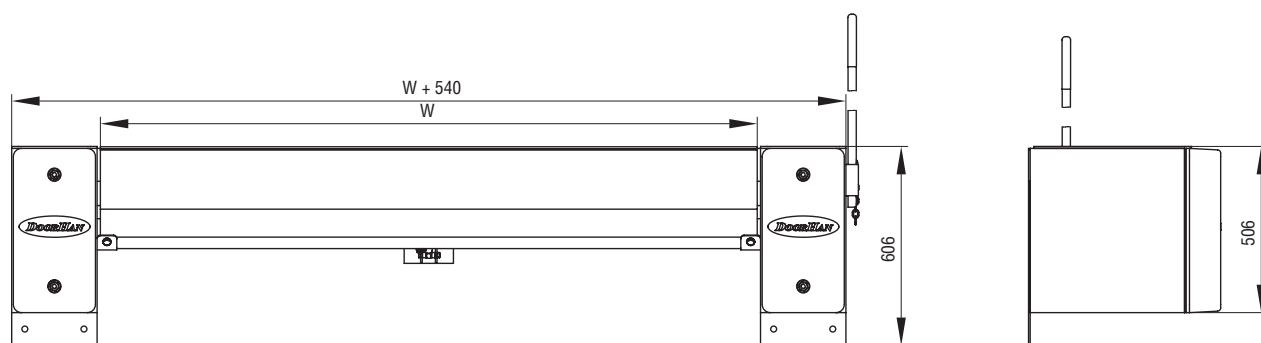
Артикул ур. платформы	Размер ур. платформы (длина×ширина), мм×мм	L, мм	W, мм	H, мм
MDLM516-(06)E	500×1600	480	1600	355
MDLM518-(06)E	500×1800	480	1800	355
MDLM520-(06)E	500×2000	480	2000	355

На данном эскизе изображена платформа встроенного типа шириной 1600 мм, длиной 500 мм, высотой 355 мм (артикул MDLM516-(06)E).



ПЛАТФОРМА УРАВНИТЕЛЬНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ «МИНИДОК» ПОДВЕСНОГО ТИПА

МОДЕЛЬ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ MDLMS



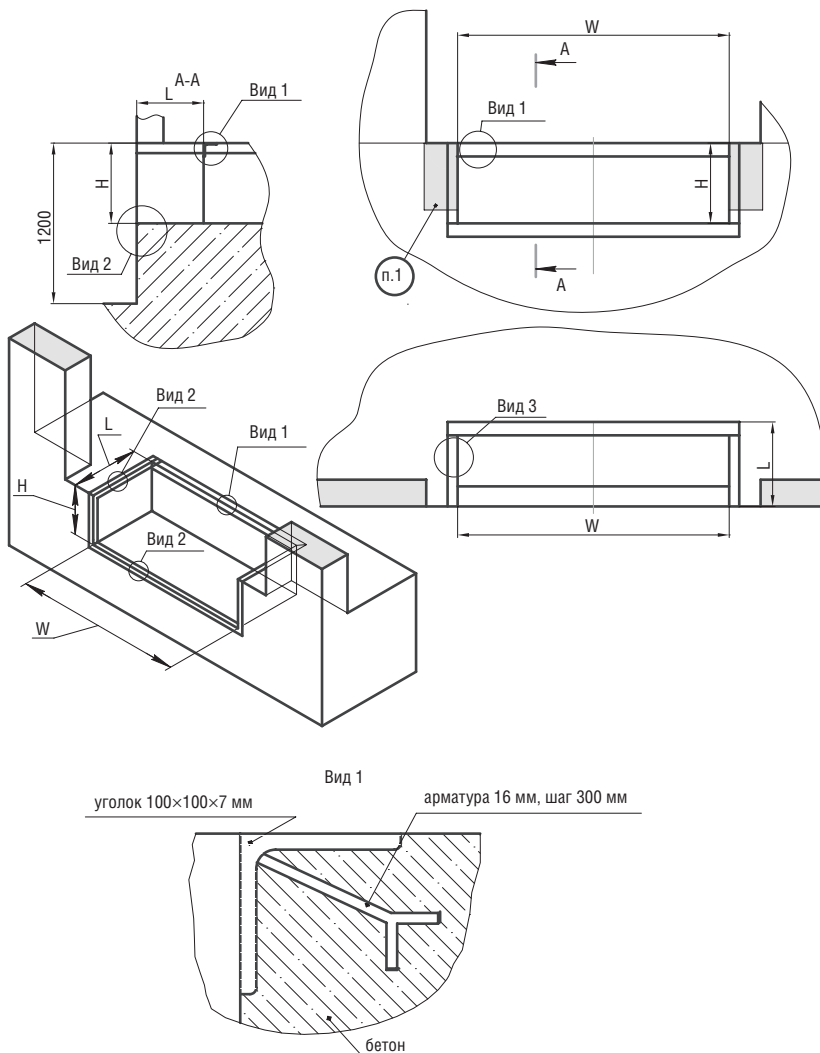
РАЗМЕРЫ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ

Артикул ур. платформы	Размер ур. платформы (длина×ширина), мм×мм	L, мм	W, мм	H, мм
MDLM516-(06)S	500×1600	500	1600	606
MDLM518-(06)S	500×1800	500	1800	606
MDLM520-(06)S	500×2000	500	2000	606

На данном эскизе изображена платформа уравнивательная механическая «Минидок» подвешного типа шириной 2000 мм, длиной 500 мм, высотой 606 мм (артикул MDLM520-(06)S).

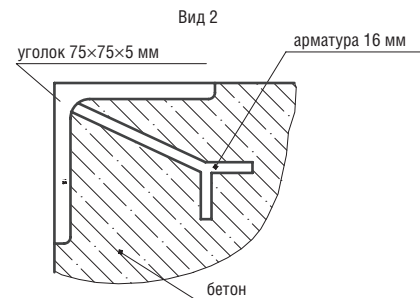
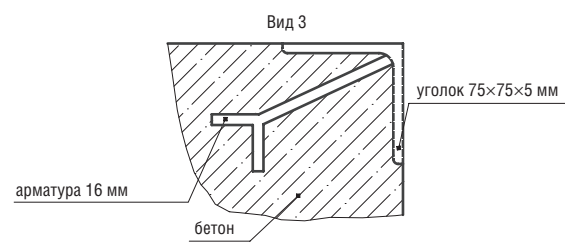
**СХЕМА ПОДГОТОВКИ ПРИЯМКА И УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ ПЛАТФОРМЫ УРАВНИТЕЛЬНОЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ «МИНИДОК» ВСТРОЕННОГО ТИПА**

МОДЕЛЬ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ MDLME



РАЗМЕРЫ ПРИЯМКА УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ

Артикул ур. платформы	Размер ур. платформы (длина*ширина), мм*мм	L, мм	W, мм	H, мм
MDLM516-(06)E	500×1600	480	1630	355
MDLM518-(06)E	500×1800	480	1830	355
MDLM520-(06)E	500×2000	480	2030	355

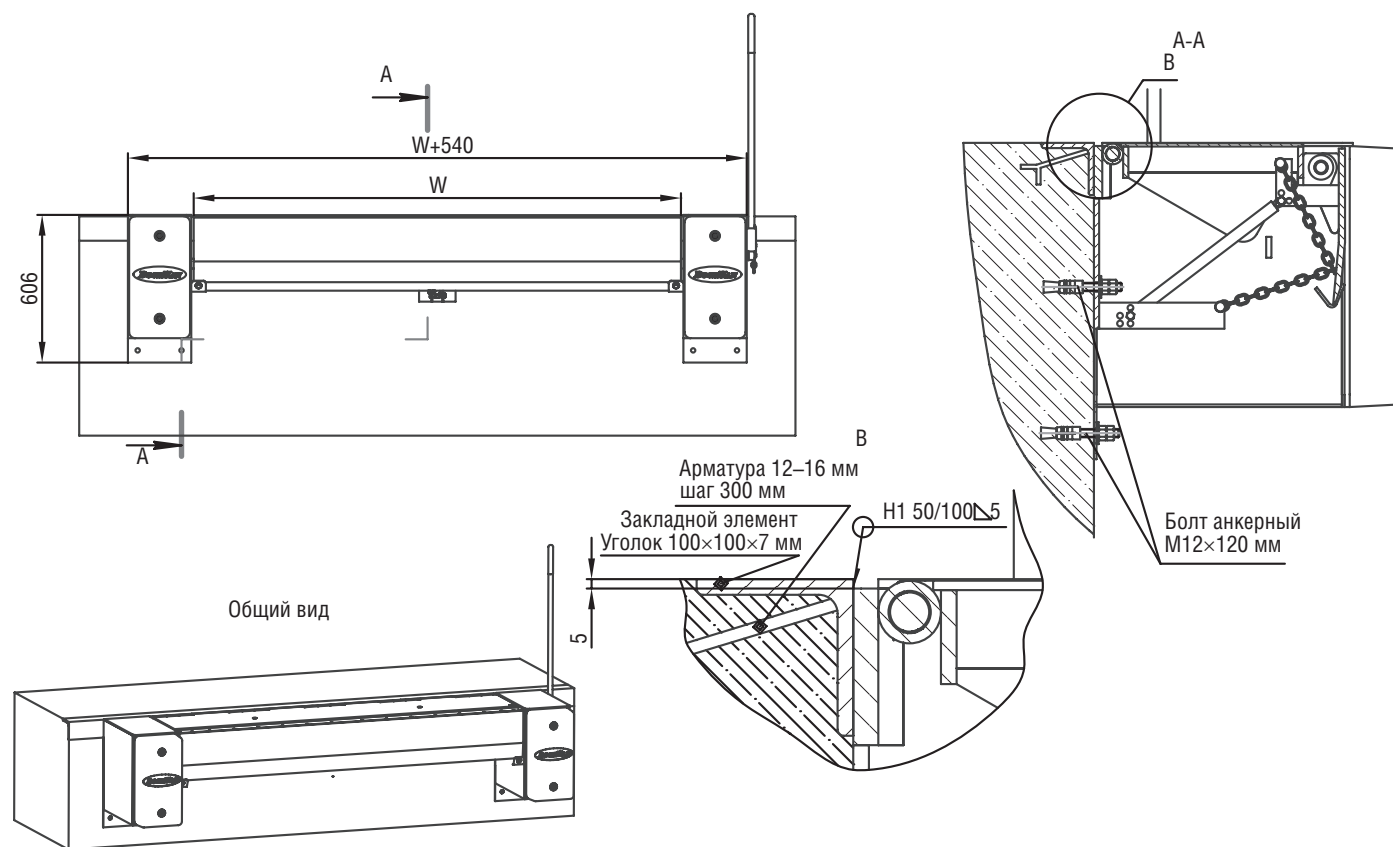


1. Необходимо обеспечить поверхность для установки резиновых бамперов.

Данная схема подготовки приямка и установки закладных элементов для платформы уравнивающей механической «Минидок» встроенного типа шириной 2000 мм, длиной 500 мм, высотой 355 мм (артикул MDLM520-(06)E).

**СХЕМА ПОДГОТОВКИ ПАНДУСА И УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ ПЛАТФОРМЫ УРАВНИТЕЛЬНОЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ «МИНИДОК» ПОДВЕСНОГО ТИПА**

МОДЕЛЬ УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ MDLMS



Данная схема подготовки пандуса для платформы уравнительной механической «Минидок» подвешного типа шириной 2000 мм, длиной 500 мм, высотой 606 мм (артикул MDLM520-(06)S).

DOORHAN[®]

Компания DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции.
Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания
обращайтесь в офисы региональных представителей или центральный
офис компании по адресу:

Россия, 143002, Московская обл., Одинцовский р-н,
с. Акулово, ул. Новая, д. 120
Тел.: +7 495 933-24-00, 981-11-33
E-mail: info@doorhan.ru
www.doorhan.ru